

MAGNETIZACIÓN LONGITUDINAL A UN MUELLE AUTOMOTRIZ

Para trabajar piezas con recubrimientos nos vemos obligados a eliminar una parte del mismo, para poder aplicar magnetismo con puntas o en piezas roladas donde el acero toma curvaturas o configuraciones complejas lo que complica la inspección.

En esta aplicación mostraremos como inspeccionarlas formando una bobina con las puntas para verificar la integridad superficial de las piezas.

Material A Utilizar

- Equipo magnético portatil.
- Puntas de contacto
- Pieza rolada (muelle automotriz).
- Particulas magnéticas (rojas).
- Indicador de flujo magnetico tipo pastel.



AJUSTE Y PREPARACIÓN DEL EQUIPO.

El primer paso es configurar el equipo en modo corriente alterna para inspección superficial.

Cabe mencionar que tiene el modo corriente **DIRECTA** rectificadas de media onda (HWDC) para tener penetración en la pieza.

Es importante tomar en cuenta que por cada espira del cable que forma la bobina, se va multiplicando el Amperaje.



PROCEDIMIENTO.

Realizamos una adaptación con las puntas para generar un campo electromagnético.



Ya encendido el equipo, aplicamos corriente.

Rociamos partículas Magnéticas, verificamos la dirección del flujo magnético con un indicador tipo pastel que nos muestra la orientación de las discontinuidades.

Eliminamos el sobrante de partículas y observamos la superficie en busca de discontinuidades.

Registramos la discontinuidad para poder llevarla en tamaño real a nuestro reporte.



CONCLUSIÓN:

Podemos concluir que al aplicar la técnica de **"partículas magnéticas"** con puntas se tiene la opción de crear una bobina con ellas y así realizar una inspección a piezas con configuración y acabados complejos.

www.llogsa.com

Oficina Matriz:

Llog, s.a. de c.v
Cuitlahuac No. 54
Aragón La Villa
México D.F. 07000
T. +5255.57501414,

Sucursal Ecuador:

Llog, s.a. de c.v
Amazonas 4545 y Pereira
3er Piso, Oficina 314
Quito, Ecuador

Sucursal Villahermosa:

Llog, s.a. de c.v
Sindicato Hidráulico No. 204
Adolfo López Mateos
Villahermosa. Tab. 86040
T. +52993.3122515
F. +52993.3122515

Sucursal Monterrey:

Llog, s.a. de c.v
Río Hudson No. 487
SPGG, Nuevo León 66220
T. +5281.83562135, 83355961
F. +5281.83355428

Centro de Capacitación:

Llog, s.a. de c.v
Cuauhtémoc No. 93
Aragón La Villa
México D.F. 07000
T. +5255.57502981
F. +5255.57502980