

EVALUACIÓN DE PUNTOS DE SOLDADURA CON EQUIPO DE ULTRASONIDO

En esta edición de Ultratips se hablará de cómo realizar la evaluación de los puntos de soldadura. Hasta hace algún tiempo la evaluación de las soldaduras por puntos se realizaba por medio de una **Prueba Destructiva** que consistía en desprender el punto de soldadura utilizando cincel y martillo; sin embargo existe también la posibilidad de realizar la evaluación con **Pruebas No Destructivas**.

Para realizar la prueba de cincel y martillo utilizaremos un tornillo de banco para sujetar la pieza y poder golpear el punto más fácilmente. Cuando se ha desprendido el punto de soldadura la evaluación se realiza de forma visual y en base a la experiencia del técnico. Este punto por ejemplo **"era bueno"** pero la prueba es destructiva.



Le evaluación **No Destructiva** de los puntos de soldadura se realiza utilizando ultrasonido. La prueba consiste en colocar un poco de acoplante sobre el punto y posteriormente el transductor en el centro del punto de soldadura tratando de orientarlo perpendicular a la superficie.

El equipo previamente ajustado realiza la evaluación de forma automática, sin utilizar el criterio del técnico.



La evaluación puede ser un **"Pasa-No Pasa"** o también puede ser una evaluación mas específica en cinco diferentes criterios:

Punto Ok, Punto Pequeño, Punto Pegado, Punto Quemado, Sin Punto de Soldadura.



Conclusión:

El control de calidad de los puntos de soldadura utilizando **Pruebas No Destructivas**, reduce los tiempos y los costos que representa la inspección destructiva de las partes inspeccionadas. Aunque en una primera etapa de la implantación de estos proyectos puede ser necesaria la convivencia de ambos métodos (destructivo y no destructivo) para comprobar la fiabilidad del método, en poco tiempo la inspección por ultrasonido puede sustituir a los métodos tradicionales destructivos.

www.llogsa.com

Oficina Matriz:

Llog, s.a. de c.v
Cuitlahuac No. 54
Aragón La Villa
México D.F. 07000
T. +5255.57501414,

Sucursal Ecuador:

Llog, s.a. de c.v
Amazonas 4545 y Pereira
3er Piso, Oficina 314
Quito, Ecuador

Sucursal Villahermosa:

Llog, s.a. de c.v
Sindicato Hidráulico No. 204
Adolfo López Mateos
Villahermosa. Tab. 86040
T. +52993.3122515
F. +52993.3122515

Sucursal Monterrey:

Llog, s.a. de c.v
Río Hudson No. 487
SPGG, Nuevo León 66220
T. +5281.83562135, 83355961
F. +5281.83355428

Centro de Capacitación:

Llog, s.a. de c.v
Cuauhtémoc No. 93
Aragón La Villa
México D.F. 07000
T. +5255.57502981
F. +5255.57502980